

Шифр 43

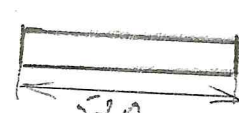


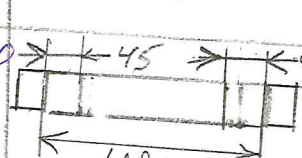
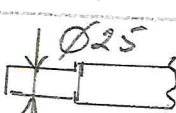
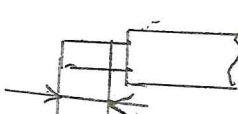
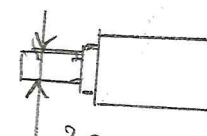
1	2	3	4	5
<u>6</u> 1	<u>а</u> 1	<u>6</u> 1	<u>5</u> 1	<u>6</u> 1
6	7	8	9	10
<u>6</u> 1	<u>5</u> 1	<u>6</u> 1	<u>6</u> 1	<u>5</u> 1
11	12	13	14	15
<u>6</u> 1	<u>а</u> 1	<u>6</u> 1	<u>а</u> 1	<u>5</u> 1
16	17	18	19	20
<u>2</u> 1	<u>6</u> 1	<u>6</u> 1	<u>а</u> 1	<u>а</u> 1
21	22	23	24	

В сего баллов

18 + 40

Члены жюри:

[Signature]
[Signature]

№ Последовательность выполнения работ	Изображение	Оборудование и инструменты
1 Обрезать заготовку		Пила по металлу, напильник
2 Сострогать зрели и разложить центры		Рубанок, напильник
3 Провести заготовку $\varnothing 35$ мм		Поперный станок по дереву, стамески, шпатель, циркуль
4 Разметить заготовку сканел.		Линейка, стамеска
5 Провести паз заготовки диаметр $\varnothing 25$		Поперный станок по дереву, стамески, шпатель, циркуль
6 Разметить заготовку		Линейка, косая стамеска
7 Провести паз заготовки по размер 40 мм $\varnothing 20$ мм		Поперный станок по дереву, стамески, шпатель, циркуль
8 Зачистить поверхность		Шлифовальная шкурка
9 Снять заусенцы, отшлифовать торцы и зачистить их		Линия с наждаком, рубанок, напильник